



TESSAROL antikoroziívny email 2 v 1

URČENIE

Pre kvalitné obnovovanie a dekoráciu železných povrchov, ktoré na menšej časti napadla hrdza, vo vnútorných a vonkajších priestoroch.

VLASTNOSTI

- lesklý základný a konečný náter v jednom
- ochrana od hrdzavenia pomocou antikoroziívnych pigmentov
- jednoduchá práca – veľmi jednoduché nanášanie
- vynikajúce rozlievanie
- dobré krytie
- rýchle sušenie
- dobrá časová stálosť a stálosť na svetle
- odolnosť na čistiace prostriedky pre domácnosť

| TECHNICKÉ ÚDAJE | |
|---------------------------|--|
| ZLOŽENIE | alkydne pojivo, rozpúšťadlo, pigment, antikoroziívne pigmenty |
| ODTIENE | biela, 6 štandardných odtieňov |
| VYTVÁRANIE ODTIEŇOV | vzájomné miešanie štandardných odtieňov |
| LESK | lesklý |
| HUSTOTA | 0,9 - 1,2 g / ml závisí od odtieňa |
| RIEDENIE | TESSAROL riedidlo , max. 17% |
| EU VOC kategória a limity | Maximálny obsah prchavých organických zlúčenín – výrobok – 500 g/l, hraničný limit (IIA(i) 2010) – 500 g/l. |
| BALENIE | 0,75 l, 2,5 l |
| TRVANLIVOSŤ | originálne zatvorený a doporučeným spôsobom skladovaný (teplota od +5°C do +35°C, suchý priestor) je výrobok upotrebiteľný do dátumu uvedenom na balení. |

| NÁVOD NA POUŽITIE | | | | |
|--|--|----------------------|----------------|-------------|
| SPÔSOB NANÁŠANIA | riedenie | viskozita (DIN 4 mm) | tryska | tlak |
| štetec, valček | podľa potreby- max. 5% | | | |
| striekanie | | | | |
| striekanie vzduchom | max. 15% | ca. 40s | 1,2 – 1,5mm | 3 – 4 bar |
| bezvzduchové striekanie airless | / | doporučená | 0,23 – 0,28 mm | 120-160 bar |
| PRACOVNÉ PODMIENKY | teplota farby, vzduchu a povrchu minimálne +5°C | | | |
| SUŠENIE (T = +20°C, relatívna vlhkosť 65%) | suché na prach cca. 6 hodín, suché na dotyk 10-12 hodín, interval medzi vrstvami 24 hodín V podmienkach nižšej teploty a vyššej relatívnej vlhkosti sa čas sušenia predlžuje. | | | |

| | |
|------------------|--|
| VÝDATNOSŤ | teoretická: pri jednonásobnom nanesení 8-10m ² / 1 l, praktická spotreba závisí od spôsobu nanášania a zvoleného odtieňa. |
| ČISTENIE NÁRADIA | TESSAROL-riedidlo |

PRÍPRAVA PODKLADU

Železné a oceľové podklady

Hrdzu odstránime mechanicky, mastnoty a ostatné nečistoty **NITRO-riedidlom**.

Obnova starých náterov

Nepoškodené nátery očistíme a prebrúsime, hrdzu z menej poškodených častí odstránime mechanicky.



NÁTEROVÝ SYSTÉM

| PODKLAD | | PRÍPRAVA PODKLADU | ZÁKLADNÝ NÁTER | KONEČNÝ NÁTER |
|-----------------|------------------|--|---------------------------------------|---|
| ŽELEZO, OCEĽ | vnútri | odstraňovanie hrdze a nečistoty | 1x TESSAROL antikorozívny email 2 v 1 | 2x TESSAROL antikorozívny email 2 v 1 |
| | vonku | | 1x TESSAROL základná farba na železo | |
| STARÉ NÁTERY | vnútri/ vonku | čistenie, brúsenie a odstraňovanie hrdze na menej poškodených častiach | 1x TESSAROL antikorozívny email 2 v 1 | 1-2x TESSAROL antikorozívny email 2 v 1 |

UPOZORNENIE

- Ak hrdzu odstraňujeme chemickými prostriedkami na báze kyseliny (fosforu) povrch musíme dôkladne umyť vodou, vysušiť a až potom naniesť **základnú farbu na železo TESSAROL**, pretože zvyšky prostriedku na čistenie bránia sušeniu.
- V slabo prevetraných priestoroch sa môže prejaviť silnejší zápach organických rozpúšťadiel.